

Rapport etter tilsyn

Rapport	
Rapporttittel Rapport etter tilsyn med ferdigstilling av skrog og forutsetninger for drift på Johan Castberg	Oppgavenummer 001532045
	Saksnummer 2022/872

Gradering		
<input checked="" type="checkbox"/> Offentlig	<input type="checkbox"/> Begrenset	<input type="checkbox"/> Strengt fortrolig
<input type="checkbox"/> Unntatt offentlighet	<input type="checkbox"/> Fortrolig	

Involverte	
Hovedgruppe T-1	Oppgaveleder Marita Halsne
Deltakere i revisjonslaget Narve Oma, Lars G. Bjørheim, Anita Oplenskedal, Marita Halsne	Dato 11.11.2022

1 Innledning

Vi gjennomførte tilsyn med Equinor om ferdigstilling av skrog og forutsetninger for drift på Johan Castberg. Tilsynet ble gjennomført på Aker Solutions sitt verft på Stord i tidsrommet 26.9-28.9.2022.

Tilsynet ble gjennomført ved presentasjoner av Equinor. Vi fulgte opp med spørsmål og gjennomgang av dokumentasjon mottatt før og i løpet av tilsynet, samt relevant verifikasjon om bord.

2 Bakgrunn

Tilsynsoppgaven er en videreføring av tilsynet med ferdigstilling skrog og utstyr fra 2021, om funn og omfang av sveisefeil under bygging i Singapore. Grunnet den store andelen sveisefeil ønsket vi å se hvordan Equinor forberedte seg til drift med tanke på skorgets tilstand og driftsoppfølging.

3 Mål

Tilsynsoppgaven er rettet mot at innretningen, når den flyttes til felt for oppstart, er forsvarlig ferdigstilt og at prosjektorganisasjonen har overlevert nødvendig dokumentasjon til driftsorganisasjonen.

4 Resultat

4.1 Generelt

Tilsynet ble gjennomført på Aker Solutions sitt verft på Stord. Equinor hadde forberedt detaljering og tilpassing til vår foreslåtte agenda på en god måte. Myndighetskontakt i Equinor var observatør under tilsynet.

Som en del av tilsynsaktiviteten gikk vi på befaring på Johan Castberg på utvalgte områder. Det ble også utført tykkelsesmålinger på hudplater. Tykkelsesmålingene og verifikasjonene var basert på stikkprøver.

Det ble identifisert ett avvik fra forskriftsbestemmelser knyttet til tykkelsesavvik.

4.2 Oppfølging av avvik

I tråd med innhold i varsel om tilsyn har vi verifisert hvordan Equinor har håndtert enkelte tidligere påviste avvik som del av dette tilsynet.

Følgende avvik har vi funnet at er håndtert i tråd med aktørens tilbakemelding av 12.5.2021, 30.9.2021:

- Avvik om «Mangelfull designdokumentasjon» fra kapittel 5.1.1 i rapport etter tilsyn av 23.2.21 og 25.2-26.2.2021, vår journalpost 2020/1837
- Avvik om «Mangelfull fabrikkasjonskvalitet» fra kapittel 5.1.2 i rapport etter tilsyn av 23.2.21 og 25.2-26.2.2021, vår journalpost 2020/1837
- Avvik om «Bruk av bruddmekaniske analyser for redusert kryssjekk» fra kapittel 5.1.3 i rapport etter tilsyn av 23.2.21 og 25.2-26.2.2021, vår journalpost 2020/1837

5 Observasjoner

Vi har to hovedkategorier av observasjoner:

Avvik: Observasjoner der vi *påviser* brudd på/manglende oppfylling av regelverket.

Forbedringspunkt: Observasjoner der vi *mener å se* brudd på/manglende oppfylling av regelverket, men ikke har nok opplysninger til å kunne påvise det.

5.1 Avvik

Det ble ikke påvist noen avvik.

5.2 Forbedringspunkt

5.2.1 Tykkelsesavvik

Forbedringspunkt

Det er ikke dokumentert at bruken av innretningen vil samsvare med de designforutsetningene som er lagt til grunn.

Begrunnelse

Vi gjorde tykkelsesmålinger i området mellom spant 145 og 150, samt i spant 311, for å avklare om anbefalte tykkelsesendringer fra rapport «C143-SC-N-CA-00060 STOCHASTIC FATIGUE ANALYSIS, rev. 03» var implementert. For de fleste områdene viste målingene at hudplatene hadde overmål. Området i spant 311, ved stiver 48 viste imidlertid undermål i forhold til anbefalt tykkelse. I dette området var det anbefalt å øke platetykkelsen fra 20 mm til 21 mm. Tre målinger ble utført i området, med følgende resultater: 20,5 mm, 20,5 mm, og 20,6 mm.

Krav

Aktivitetsforskriften § 25 om bruk av innretninger, første ledd.

6 Andre kommentarer

Det er ingen andre kommentarer.

7 Deltakere fra oss

Marita Halsne, Konstruksjonssikkerhet (oppgaveleder)

Narve Oma, Konstruksjonssikkerhet

Lars G. Bjørheim, Konstruksjonssikkerhet

Anita Oplenskedal, Logistikk og Beredskap

8 Dokumenter

Følgende dokumenter ble benyttet under planleggingen og utføringen av tilsynet:

C143-MA-N-RA-00010 – Rev.5

C143-SC-N-CA-00072_06

C143-AS-N-XG-06001-01_06

C143-SC-N-XG-00716-01_04

C143-SC-N-XG-00716-02_04

C143-SC-N-XG-00716-03_04

C143-SC-N-XG-00716-05_06

C143-SC-N-XG-00716-06_03

C143-SC-N-XG-00716-07_05

C143-SC-N-XG-00716-08_02

C143-SC-N-XG-00716-09_02
C143-SC-N-XG-00716-10_02
C143-SC-N-XG-00717-01_03
C143-SC-N-XG-00717-02_04
C143-SC-N-XG-00717-03_04
C143-SC-N-XG-00717-04_04
C143-SC-N-XG-00717-05_03
C143-SC-N-XG-00717-06_06
C143-SC-N-XG-00718-07_05
C143-SC-N-XG-00718-11_05
C143-SC-N-XG-00718-13_05
C143-SC-N-XG-00752-01_08

Vedlegg A Oversikt over intervjuet personell