

Rapport etter tilsyn

Rapport	
Rapporttittel	Oppgavenummer
Tilsynsrapport etter tilsyn med Equinor og Bilfinger sin styring av arbeidsmiljørisiko for spesielt risikoutsatte personellgrupper på Oseberg feltsteder (aktivitet)	001053067/378000006
	Saksnummer
	2022/2000

Gradering	
<input checked="" type="checkbox"/> Offentlig	<input type="checkbox"/> Unntatt offentlighet

Involverte	
Hovedgruppe	Oppgaveleder
T-1/T-E	[REDACTED]
Deltakere i revisjonslaget	Dato
[REDACTED]	4.03.2024

1 Innledning

I perioden 20. - 30.11.2023 førte vi tilsyn med Equinor og Bilfinger sin styring av arbeidsmiljørisiko for spesielt risikoutsatte grupper på Oseberg feltsteder. Tilsynet ble gjennomført i form av et formøte 20.10.2023, et oppstartsmøte 24.11.2023 på Sandsli i Bergen, etterfulgt av intervjuer og verifikasjon offshore på Oseberg feltsteder 27. - 30.11.2023. Oppsummeringsmøtet ble gjennomført på Oseberg feltsteder 30.11.2023. Tilsynet var godt tilrettelagt av Equinor og Bilfinger. Deltakere i tilsynet fra Equinor og Bilfinger bidro til en god gjennomføring av oppstartsmøtet i Bergen og verifikasjon om bord på Oseberg feltsteder.

I formøtet den 20.10.2023 ble fire aktiviteter valgt ut. Disse aktivitetene ble fulgt fra planlegging til gjennomføring:

- "Rengjøring rør i koker" - Equinor mekanisk avdeling
- "Rengjøring av 50PV0713" - Equinor mekanisk avdeling
- "Overflatevedlikehold 9C1 C12" - forbehandling og sandblåsing - Bilfinger
- "Overflatevedlikehold 34A2 M91" - forbehandling og sandblåsing - Bilfinger

Aktiviteten "Rengjøring rør i koker" for Equinor mekanisk avdeling ble endret til "Bytte bolter/pakninger tetningsolje, HTB".

Under tilsynet valgte vi ut disse aktivitetene og områdene for oppfølging:

- Vedlikeholdsarbeid i og ved turbiner – Equinor mekanisk
- Lagringsområder for stillas – Equinor og Bilfinger
- Blandecontainer for maling – Equinor og Bilfinger
- Sandblåsecontainer - Equinor og Bilfinger

- “Bankebu” (isolasjon) – Equinor og Bilfinger

2 Bakgrunn

Erfaringer fra tilsyn har vist at risiko er ulikt fordelt mellom personellgrupper i petroleumsnæringen. Enkelte grupper har spesielt høy risiko for arbeidsulykker og personskader, arbeidsbetinget sykefravær og helseplager, og refereres ofte til som risikoutsatte grupper. Disse gruppene kjennetegnes ofte ved at de har spesialiserte oppgaver og arbeider på tvers av innretninger og felt.

Arbeidsoppgavene kan innebære utfordringer knyttet til tilkomst og ergonomisk tilrettelegging, opphold i områder med høye støynivåer og eksponering for helseskadelige kjemikalier, i tillegg til hånd-armvibrasjoner. I mange tilfeller kan disse eksponeringsutfordringene opptre samtidig.

3 Mål

Målet med tilsynet på Oseberg feltcenter var å verifisere at Equinor og Bilfinger sin styring av helserisiko for spesielt risikoutsatte grupper på Oseberg feltcenter, med utgangspunkt i de utvalgte aktivitetene, var i samsvar med krav i regelverket.

Vi ville gjennom tilsynet se hvilke systemer og praksis som var etablert for å styre helserisiko knyttet til arbeidsmiljøet for disse gruppene fra planlegging til gjennomføring, og hvordan arbeidstakere ble istandsatt til å håndtere denne risikoen.

4 Resultat

4.1 Generelt

Det ble identifisert avvik knyttet til:

- Analyse av arbeidsmiljøet (Equinor)
- Analyse av arbeidsmiljøet (Bilfinger)

Vi viser til rapportens kapittel 5 hvor avvik er beskrevet. De ansvarlige selskapene er spesifisert i overskriften til hvert avvik.

5 Observasjoner

Vi har to hovedkategorier av observasjoner:

Avvik: Observasjoner der vi påviser brudd på/manglende oppfylning av regelverket.

Forbedringspunkt: Observasjoner der vi mener å se brudd på/manglende oppfylning av regelverket, men ikke har nok opplysninger til å kunne påvise det.

5.1 Avvik

5.1.1 Analyse av arbeidsmiljøet (Equinor)

Avvik

Equinor hadde ikke sikret at det var utført nødvendige analyser for å kunne forebygge personskader og arbeidsbetinget sykdom som følge av helseskadelig eksponering og fysiske belastninger for eget personell om bord på Oseberg feltsenter.

Begrunnelse

Equinor hadde ikke sikret at faktorer som kan påvirke arbeidstakernes helse var kartlagt, nødvendige målinger var utført og risiko for helseskade for personell om bord på Oseberg feltsenter var vurdert.

For aktivitetene og områdene som ble valgt ut under tilsynet observerte vi følgende:

- Equinors personell utførte vedlikeholdsarbeid på turbiner i områdene M10, M01, M03 på Oseberg feltsenter og M94, DXA og DXB på Delta. Det kom frem under intervju og befaring at de samme områdene, i tillegg til C11, var områder som personell rapporterte om at de ble utsatt for helkroppsvibrasjoner. Equinor hadde ikke oversikt over områder som kunne gi helkroppsvibrasjoner, og om arbeidsoppgaver i disse områdene kunne gi eksponeringsnivå over tiltaks- og grenseverdier for helkroppsvibrasjoner.
- Vedlikeholdsarbeid i og ved turbiner DXA/DXB var overordnet beskrevet i WERisk sak nr. 1561070, datert 14.11.2018. Det var identifisert at følgende fagdisipliner utførte arbeid med turbinene: Automatiker/instrumenttekniker, elektriker, isolatør, mekaniker -generelt og prosessoperatør. Arbeid med turbinene ble utført daglig. Det var ikke beskrevet hvilke arbeidsoppgaver de ulike fagdisiplinene utførte, eller hvilken arbeidsmiljørisiko de ble eksponert for. Det var ikke utført noen detaljerte risikovurderinger for vedlikeholdsarbeid i og ved turbiner. Under tilsynet kom det fram at det ble utført flere oppgaver i og ved turbiner som kunne innebære risiko for muskel- og skjelettplager, kjemisk eksponering og eksponering for støy. Under befaring på innretningen observerte vi følgende eksempler der vedlikeholdsarbeid på turbiner ikke var kartlagt eller risikovurdert:
 - Boroskopering på 11 turbiner, utføres årlig, varighet 4 timer. Arbeid i trange omgivelser, sittende på huk og utsatt for søl av turbinolje.
 - Filterbytte på smøreoljeskid på 6 turbiner, utføres årlig, varighet 1,5 t. Utfordring med tilkomst og lang avstand til utstyr som skulle betjenes.
 - Tip-klaring på 6 turbiner, utføres årlig, varighet 1 time inne i eksoskanalen. Trangt arbeidsområde og utsatt for eksosstøv.
 - Bytte/vedlikehold av hovedsmøreoljepumpe til powerturbin og generator. Utføres årlig, varighet på 5-6 dager ved bytte med ca. 6

timers eksponering per dag. Vanskelig arbeidsstilling stående på ujevnt underlag.

- Bytte av luftinntaksfilter til turbin, utføres årlig, varighet 6 timer for to personer. Arbeid utenfor foregikk i støysone med støynivå over 110 dB(A). Demontering og montering av filterkassetten foregikk inne, stående i stige.
- Bytte av dieselfilter, utføres tre ganger årlig, varighet 1-2 timer. Eksponert for diesel og høy temperatur.
- Stengeventil til brenngass på turbiner på Oseberg D. Korrektivt vedlikehold, varighet 12 timer for 2 personer. Tilkomst var vanskelig, arbeidsområdet var trangt og arbeidsstilling ugunstig.
- I tillegg til de forhåndsutvalgte oppgavene ble følgende områder valgt ut: blåsecontainer for overflatebehandling, blandecontainer til maling, «bankebu» for isolasjon og lagringsplasser for stillasdel. Det var kun utført kartlegging og vurdering opp mot områdekrav i regelverket for området «bankebu». Tilsvarende vurderinger eller gap-analyser var ikke utført for blåsecontainer, blandecontainer og lagringsplasser for stillasdel.

Områdekartleggingene vil være en del av underlaget leverandører om bord trenger for å gjøre risikovurderinger av arbeidsoppgaver deres personell skal utføre.

Krav

Styringsforskriften § 18 om analyser av arbeidsmiljøet

5.1.2 Analyse av arbeidsmiljøet (Bilfinger)

Avvik

Bilfinger hadde ikke sikret at det var utført nødvendige analyser som gav beslutningsstøtte ved valg av tekniske, operasjonelle og organisatoriske løsninger for personell om bord på Oseberg feltsenter.

Begrunnelse

Det var ikke utført kartlegging og risikovurderinger av arbeidsoppgaver som Bilfingers personell utførte i blåsecontainer, blandecontainer, "bankebu" og ved håndtering av stillasdel.

Krav

Styringsforskriften § 18 om analyser av arbeidsmiljøet

6 Deltakere fra oss



7 Dokumenter

Følgende dokumenter ble benyttet under planleggingen og utføringen av tilsynet:

- Organisasjonskart Equinor og Bilfinger - Tilsyn med styring av arbeidsmiljørisiko for spesielt risikoutsatte personellgrupper på Oseberg Feltsenter
- Offshore organisasjon – Oseberg FS prosjekt.pdf
- Org kart Oseberg Feltsenter.PNG
- Org kart Drift Vest.PNG
- 2. Liste over styrende dokumentasjon relatert til planlegging - organisering og gjennomføring av de utvalgte aktivitetene
- 3. Dokumentasjon relevant for planlegging, organisering og gjennomføring av de utvalgte aktivitetene
- Vedlegg 3.1 M2 47461876
- Vedlegg 3.2 AO 26232893
- Vedlegg 3.3 AO 26277146.1
- Vedlegg 3.4 AO 26277146.2
- Vedlegg 3.5 AO 26277146.3
- 4. Liste over styrende dokumentasjon arbeidsmiljø 13.11.23_EPN
- 7. Enkeltvis og samlet vurdering for mekaniker OSF 2023
- 8. Arbeidsmiljøkartlegginger registrert i perioden 2019-2023 på OSF mekanisk 1
- 8. Oversikt Vibrerende håndholdte verktøy OSF
- Bilfinger 1. Organisasjonskart for land- og offshoreorganisasjonen med vekt på roller som har særlig ansvar for oppfølging av arbeidsmiljø_
- Bilfinger 3. Dokumentasjon relevant for planlegging organisering og gjennomføring av de utvalgte aktivitetene. Oppstartsmøte for JPK 9C1 C12 Kjellerdekk nordside
- Bilfinger 3. Dokumentasjon relevant for planlegging organisering og gjennomføring av de utvalgte aktivitetene_JPK 9C1 C12 kjellerdekk. AO 26041621
- Bilfinger 3. Dokumentasjon relevant for planlegging organisering og gjennomføring av de utvalgte aktivitetene_Oppstartsmøteref. JPK 34A2 AO 26231625 OSD M91
- Bilfinger 3. Arbeidsordrer aktuelle jobb pakker
- Bilfinger 6. Handlingsplan for helse og arbeidsmiljø 2023
- Bilfingers presentasjon i oppstartsmøtet - Styring av arbeidsmiljørisiko for spesielt risikoutsatte personellgrupper på Oseberg Feltsenter
- Equinor sin presentasjon i oppstartsmøte 24.11.2024.pdf
- 1534033 • Kartlegge venter avlufting og merke område og ven • Synergi Life.pdf
- 1561070 • Arbeid med turbiner DXA DXB • Synergi Life.pdf
- 2228408 • Kartlegging av hånd armvibrerende verktøy • Synergi Life.pdf
- AO26232893.pdf

- AO26153305.pdf
- Sandblåsecontainer.pdf
- Blandecontainer for maling.pdf
- Arbeid i bankebu M04T.pdf
- GL0169 Støykontroll i drift.pdf
- GL0677 Styring av HAM risiko.pdf
- OM104.01.10 Gjennomfør AO plan.pdf
- OM104.01.06 Utarbeide AO plan - Arbeidsordreplan - Upstream offshore
- OM102.08 Tilrettelegge arbeidsordre.pdf
- FR06 - Funksjonskrav - Drift og vedlikehold O M
- Utføre våt tørr blåserensing.pdf
- BP-HMS -001-Verktøysikring-Sikring av verktøy.pdf
- BP-HMS-003 -Desinfeksjon av vernemasker.pdf
- BP-HMS-004 - Sikring av slanger.pdf
- BP-HMS-005 -Fallsikring .pdf
- BP-HMS-006 - Forebygge støy og vibrasjonsskader.pdf
- BP-Overflate-009- Sprøytemaling .pdf
- BP-Overflate-016-Overflatebehandling av ventiler og flenser.pdf
- BP-Overflatebehandling - 020 - Blandebu malingslager (001).pdf
- BP-Overflatebehandling-001-Mekanisk forbehandling.pdf
- BP-Overflatebehandling-002-Bruk av sandblåseapparat.pdf
- BP-Overflatebehandling-003-Maling med kost og rull.pdf
- HMSK-OV-EPL-001- Blåseklokke.pdf
- HMSK-OV-EPL-002- Malingsprøyte.pdf
- HMSK-OV-EPL-003 - Bristelblaster.pdf
- HMSK-OV-EPL-004 - Meisel.pdf
- HMSK-OV-EPL-005- Nålepikker.pdf
- HMSK-OV-EPL-006- Rengjøring malepistol.pdf
- HMSK-OVF-EPL-007- Slamsuger.pdfThe Bilfinger Way (TBW).pdf
- Utføre mekanisk forbehandling.pdf
- 1534033 • Kartlegge venter avlufting og merke område og ven • Synergi Life.pdf
- 1561070 • Arbeid med turbiner DXA DXB • Synergi Life.pdf
- 2228408 • Kartlegging av hånd armvibrerende verktøy • Synergi Life.pdf
- Permit C19 nivå2 div.arbeid.pdf
- Permit M91 nivå1 Forbehandling.pdf
- Permit M91 nivå2 div.malerarbeid.pdf
- Permit C19 nivå1 sandblåsing.pdf
- Permit C19 nivå1 sprøytemaling.pdf
- Bruk av safety plan – e-post 5.12.2023
- Turbinlokasjon – Oseberg feltcenter – e-post 5.12.2023

8 Vedlegg A Oversikt over intervjuet personell